

## MIEMBROS DE LA COMISIÓN

### DELEGACIÓN ESPAÑOLA

#### **Copresidente**

Santiago Herrero Amigo

#### **Cotesorero**

Diego Mayoral Gil-Casares

#### **Vocales**

Lourdes Almodóvar Ruiz  
Andrés Contreras Serrano  
Inmaculada Figueroa Rojas  
Rafael Ivorra Zaragoza  
Fernando Prieto Ríos

### DELEGACIÓN ESTADOUNIDENSE

#### **Copresidente**

Jon Piechowski

#### **Cotesorero**

Justen Thomas

#### **Vocales**

Gayle Allard  
Charles Coward  
Dana Knowles  
David Nordlund  
David White

---

## SECRETARÍA DE LA COMISIÓN

#### **Director Ejecutivo**

Alberto López San Miguel

#### **Responsable Económico-Financiero**

Noemí Pons Pascual

#### **Ayudante de Dirección**

Nines Aguilar

---