## MIEMBROS DE LA COMISIÓN

### DELEGACIÓN ESPAÑOLA

**Copresidente**
Santiago Herrero Amigo

**Cotesorera**
Belén Yuste Rojas

**Vocales**
Lourdes Almodóvar Ruiz
Andrés Contreras Serrano
Inmaculada Figueroa Rojas
María de Prada López
Fernando Prieto Ríos

### DELEGACIÓN ESTADOUNIDENSE

**Copresidente**
Jon Piechowski

**Cotesorero**
Justen Thomas

**Vocales**
Gayle Allard
Charles Coward
Dana Knowles
David Nordlund
David White

---

## SECRETARÍA DE LA COMISIÓN

**Director Ejecutivo**
Alberto López San Miguel

**Responsable Económico-Financiero**
Noemí Pons Pascual

**Ayudante de Dirección**
Nines Aguilar

---